

Fibrelite fornisce chiusini modulari su misura da utilizzare su cunicoli in cemento che alloggiano condotte e sottoservizi vari



I chiusini modulari prodotti da Fibrelite in classe C250 per copertura cunicoli

Fibrelite fornisce chiusini modulari per la principale infrastruttura aeroportuale inglese

Un'ampia gamma di chiusini standard e personalizzati prodotti da Fibrelite è stata progettata e realizzata appositamente per questa complicata applicazione. La principale richiesta consisteva nel garantire un facile accesso agli operatori che regolarmente necessitano di entrare in questi cunicoli che forniscono i servizi essenziali allo stabilimento produttivo.

Le aree di produzione necessitano di aree di lavoro molto flessibili con una continua movimentazione di parti di ricambio ed attrezzature. Nel momento in cui è richiesto l'assemblaggio di una nuova ala, le stazioni di supporto si muovono così come i relativi servizi. I pannelli sono sollevati con regolarità per assicurare che le aree di produzione lavorino in modo efficiente. Per gli operatori che lavorano all'interno del sito, la facilità di accesso e la sicurezza sono elementi critici.

I chiusini modulari prodotti da Fibrelite sono estremamente leggeri, duraturi nel tempo e molto resistenti. Ogni chiusino Fibrelite è realizzato utilizzando una tecnologia produttiva innovativa (RTM – resin transfer moulded) che consente di ottenere un prodotto composito monolitico.

Per far fronte alla complessità di tale progetto, i cunicoli in calcestruzzo sono stati realizzati in opera con una struttura in acciaio. Per Fibrelite la sfida è stata di progettare e realizzare in qualche modo dei chiusini modulari che si adattassero ad una canalizzazione pensata per altre applicazioni.

Pur lavorando con una scadenza molto ravvicinata, Fibrelite è riuscita a realizzare una soluzione di chiusini modulari completamente personalizzata.

Larghezze e profondità sono state modificate ed i pannelli tagliati su precise misure per adattarsi alle sezioni angolari presenti.



Tubazioni di servizio indispensabili per il processo produttivo



Progettazione di un coperchio angolare complesso

Materiale altamente sofisticato

Fibrelite è il maggior produttore al mondo di chiusini in materiale composito rinforzato con fibre di vetro.

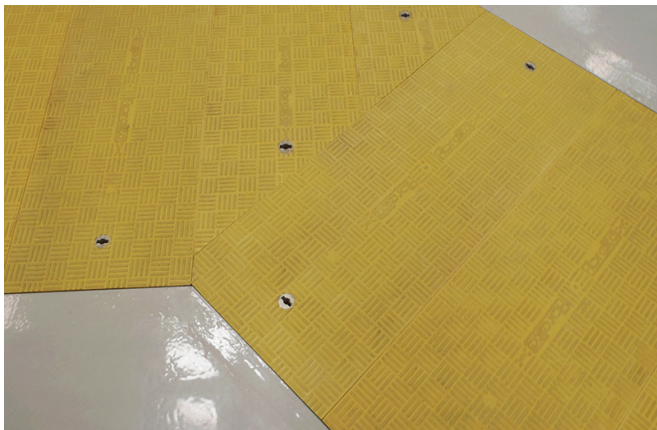
Questo materiale altamente ricercato e specifico sta diventando rapidamente la migliore e più qualificata alternativa ai materiali tradizionali per i chiusini, quali ghisa e calcestruzzo.

I benefici dei chiusini in materiale composito rispetto a quelli in ghisa o in calcestruzzo sono:

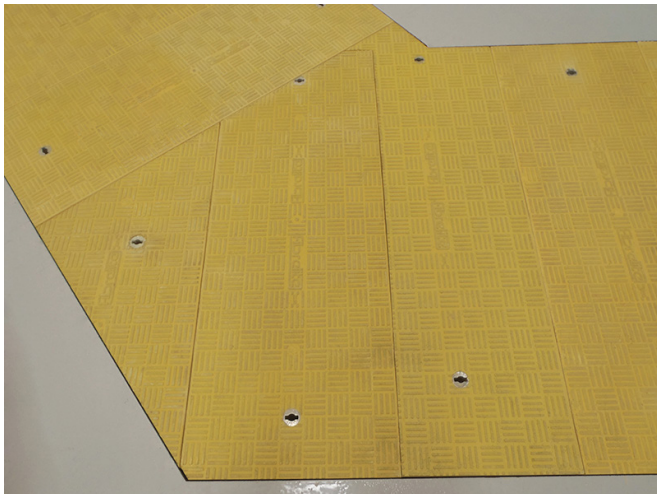
- Leggerezza, facilità e sicurezza in fase di apertura manuale
- Classi di carico da A15 fino a F900 (EN 124)
- Chimicamente inerti e resistenti alla corrosione
- Elevate proprietà antiscivolo ed antiscivolamento

Elevata efficacia nella prevenzione di infortuni

I chiusini Fibrelite presentano una elevata efficacia nella riduzione di infortuni agli operatori e di potenziali incidenti agli impianti essenziali.



Coperchi modulari su misura per complesse sezioni d'angolo



Chimicamente inerti e resistenti alla corrosione

La gamma di chiusini modulari di Fibrelite, realizzati in materiale composito e quindi molto leggeri, è stata individuata come soluzione ottimale. Progettata come soluzione "installa e dimentica", i coperchi privi di manutenzione garantiscono un facile e sicuro accesso alle condotte più importanti, indispensabili per garantire il processo produttivo.

Per ulteriori informazioni su Fibrelite si prega di contattare:

Edil Centro Srl
Tel. +39 0445.650166
Fax. +39 0445.650984
Mob. +39 333.6022760
P. IVA 00769260241
www.edil-centro.com



I chiusini Fibrelite necessitavano di essere realizzati per adattarsi ad alcuni supporti in acciaio già installati

Nessun compromesso di prestazioni

Su richiesta, Fibrelite può fornire soluzioni personalizzate e su misura. Questo significa che le dimensioni dei pannelli, i rinforzi interni e l'architettura delle fibre possono essere alterati al fine di ottimizzare le prestazioni di ogni singolo pannello sulla base delle specifiche esigenze progettuali.

Benefici nel scegliere Fibrelite

- Soluzioni personalizzate
- Prodotti "installa e dimentica" che non corrodono o deteriorano
- Aumentata produttività sia in fase di installazione che in fase di manutenzione
- Aumento della sicurezza
- Supporto tecnico