

Fibrelite a fourni des tampons en matériau composite pour un vignoble privé dans l'Etat de Jersey.

### Fibrelite a fourni des tampons en matériau composite pour un vignoble privé dans l'Etat de Jersey

Pour la première fois, Fibrelite a installé ses tampons légers en composite pour une application viticole. En effet, ces derniers ont été installés spécifiquement afin de couvrir les différents manifolds d'une installation de chauffage géothermique dont les systèmes de drainage étaient enterrés entre les différentes rangées de vignes. Les tampons Fibrelite ont été prescrits par le cabinet d'architecte Richard Le Sueur.

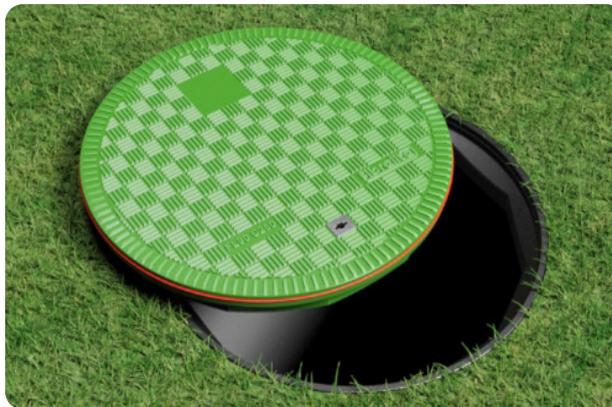
### Des tampons permettant un accès simple et en toute sécurité aux systèmes enterrés

Les tampons en matériau composite Fibrelite sont légers, durables et extrêmement résistants. En effet, ils sont tous fabriqués en utilisant la méthode de production de haute technologie RTM afin de créer un produit composite de haute technicité et structurellement homogène. La société Fibrelite est désormais reconnue mondialement pour ses produits de haute qualité et son service après-vente. De plus, tous nos tampons en composite ont été testés selon la norme EN 124 et la société détient à la fois les accréditations concernant la norme de qualité ISO ainsi que le British Standards Kitemark depuis 1998.

Les tampons en composite ont toujours été vu comme une alternative coûteuse aux traditionnels produits en métal. Cependant, grâce aux progrès technologiques de Fibrelite dans le processus de fabrication, le développement de tampons A15 et B125 et l'augmentation du prix du métal, le tampon composite peut désormais concurrencer directement ses équivalents en fonte.

**Pour plus d'informations sur la gamme des produits Fibrelite, n'hésitez pas à nous contacter:**

Espace d'Activités des Berthilliers  
310 Chemin des Berthilliers  
- 71850 CHARNAY-LES-MACON  
E-mail : [gefi@wanadoo.fr](mailto:gefi@wanadoo.fr)  
Téléphone : 03.85.34.93.00  
Fax : 03.85.34.68.58



Tampons en composite Fibrelite de couleur verte

### Des tampons légers et extrêmement résistants

Les tampons en composite Fibrelite sont disponibles avec des capacités de charge allant de de l'A15 (1.5 tonnes) au F900 (90 tonnes), selon l'application voulue. Ils ont donc une excellente résistance à la charge et procurent une facilité de manutention du fait de la légèreté du matériau composite.

De plus, ils ont une excellent résistance aux attaques chimiques et résolvent les problèmes liés au vol des tampons en fonte traditionnels, puisque le composite n'a aucune valeur de revente. Enfin, nos tampons Fibrelite sont disponibles dans une large gamme de tailles et de couleurs, ce qui permet au client d'avoir un large choix pour couvrir tout type d'installations.